

Profil Environnemental Produit Luminaire BALDER 250 DOWN

Gamme : 946208



Vous éclairer autrement, c'est vous apporter une innovation conciliant la qualité vitale de la lumière pour l'être humain et la sobriété énergétique, indispensable à une société plus responsable, efficace et économe. C'est notre engagement d'entreprise citoyenne, soucieuse de sa rentabilité économique et résolument tournée vers un mode de croissance soutenable, basé sur la place faite à l'individu, respectueuse d'une planète aux ressources naturelles limitées et du bien-être des générations futures.

Applique LED en fonte d'aluminium

1. Etude des impacts environnementaux



Ce document présente l'éco-profil du luminaire BALDER 250 DOWN, référence 946208. Il s'appuie sur les normes d'analyse de cycle de vie ISO 14040 et ISO 14044 (lignes directrices). Il est conçu à partir de l'outil d'analyse de cycle de vie BILAN PRODUIT d'ADEME.

BILAN PRODUIT

Donnée technique du luminaire

Durée de vie 5 ans

Puissance totale 7 W

Lumen 675 Lum

Poids 1,18 kg

Unité fonctionnelle

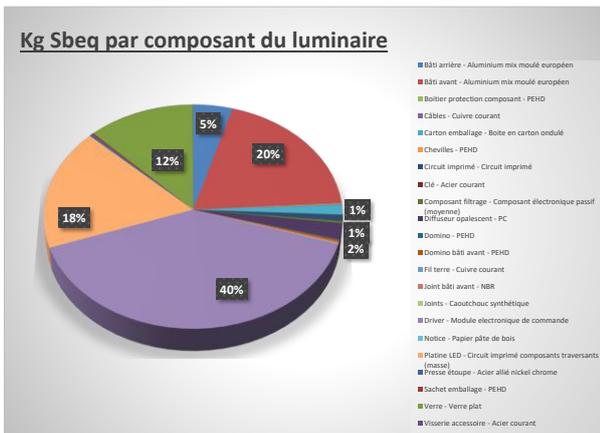
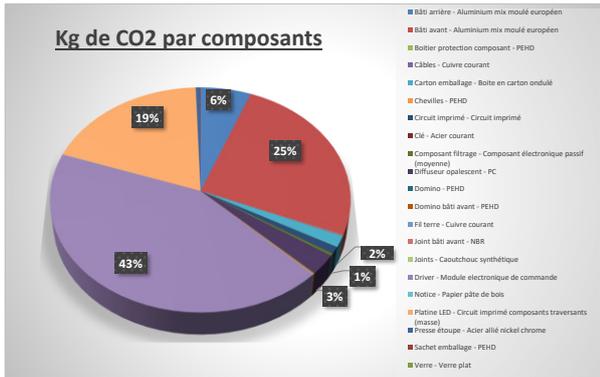
Durée de vie durant laquelle le luminaire assure sa fonction de support d'éclairage sans altérer la puissance de sa/ses source(s) lumineuse(s)

| | |
|---|----------------|
| Nombre de sources lumineuses du luminaire | 1 |
| Type de source lumineuse | Led intégrée |
| Durée d'utilisation prévue | 8 heures/jours |
| Durée de vie du luminaire | 5 ans |

a) Fabrication et matériaux constitutifs du luminaire

La phase de fabrication des matières premières et l'énergie utilisée pour leurs productions sont prises en compte dans l'analyse de cycle de vie de notre luminaire.

| Parties du luminaire et Matériaux/procédés | Quantités | CO2 (kg Ceq) | Ressources rares (kg Sbeq) |
|---|-----------|--------------|----------------------------|
| Bâti arrière - Aluminium mix moulé européen | 0,150 kg | 4,53E-02 | 2,83E-04 |
| Bâti avant - Aluminium mix moulé européen | 0,646 kg | 1,96E-01 | 1,22E-03 |
| Boîtier protection composant - PEHD | 0,005 kg | 8,80E-04 | 8,33E-06 |
| Câbles - Cuivre courant | 0,004 kg | 8,49E-04 | 6,38E-06 |
| Carton emballage - Boîte en carton ondulé | 0,114 kg | 1,21E-02 | 8,53E-05 |
| Chevilles - PEHD | 0,001 kg | 9,60E-05 | 1,67E-06 |
| Circuit imprimé - Circuit imprimé | 0,001 kg | 7,70E-03 | 5,56E-05 |
| Clé - Acier courant | 0,002 kg | 1,47E-04 | 1,26E-06 |
| Composant filtrage - Composant électronique passif (moyen) | 0,001 kg | 2,45E-03 | 2,04E-05 |
| Diffuseur opalescent - PC | 0,029 kg | 2,18E-02 | 1,42E-04 |
| Domino - PEHD | 0,005 kg | 4,80E-04 | 8,33E-06 |
| Domino bâti avant - PEHD | 0,018 kg | 8,64E-04 | 1,50E-05 |
| Fil terre - Cuivre courant | 0,001 kg | 9,43E-05 | 7,09E-07 |
| Joint bâti avant - NBR | 0,004 kg | 3,68E-04 | 1,31E-05 |
| Joints - Caoutchouc synthétique | 0,002 kg | 3,96E-04 | 5,74E-06 |
| Driver - Module électronique de commande | 0,035 kg | 3,32E-01 | 2,48E-03 |
| Notice - Papier pâte de bois | 0,003 kg | 2,26E-04 | 1,78E-06 |
| Platine LED - Circuit imprimé composants traversants (mass) | 0,026 kg | 1,47E-01 | 1,10E-03 |
| Presse étoupe - Acier allié nickel chrome | 0,014 kg | 3,47E-03 | 2,15E-05 |
| Sachet emballage - PEHD | 0,002 kg | 7,68E-04 | 1,33E-05 |
| Verre - Verre plat | 0,100 kg | 2,61E-06 | 7,68E-04 |
| Visserie accessoire - Acier courant | 0,017 kg | 2,04E-07 | 2,61E-06 |



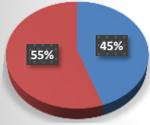
Les produits respectent à titre volontaire les restrictions de substances spécifiées dans la directive RoHS

b) Transport

Cette étape concerne l'acheminement des pièces à notre usine.

| Parties du luminaire et Mode de transports | Quantités | CO2 (kg Ceq) | Ressources rares (kg Sbeq) |
|---|------------|--------------|----------------------------|
| Bateau - Transport transocéanique | 1,416 Lkm | 1,17E-02 | 7,81E-05 |
| Camion - Camion moyen (>16 T)(moyenne européenne) | 18,880 Lkm | 1,46E-02 | 1,06E-04 |

Kg CO2eq par mode de transport



■ Bateau - Transport transocéanique
 ■ Camion - Camion moyen (>16 T)(moyenne européenne)

Kg Sbeq par mode de transport



■ Bateau - Transport transocéanique
 ■ Camion - Camion moyen (>16 T)(moyenne européenne)

c) Utilisation du luminaire

La phase d'utilisation est la phase la plus impactante. Cette phase dépend de la puissance de(s) ampoule(s) composant le luminaire et de la durée d'utilisation prévue du luminaire sur une année.

| | | |
|---|----------|------|
| Puissance standard d'une source lumineuse | 7,4 | Watt |
| Puissance totale des sources lumineuses | 7,4 | Watt |
| Consommation en kwh prévisionnelle/an | 21,6 | kWh |
| Durée de vie de l'ampoule en heure | 20000 | |
| Nombre de sources lumineuses à remplacer | 0 | |
| Effet de Serre KgCO2eq Utilisation | 2,51E-01 | |
| Effet de Serre KgSb2eq Utilisation | 1,67E-03 | |

Maintenance et recommandations: Néant

d) Fin de vie

| Parties du luminaire et Matériaux | % recyclage | % Incinération | %Enfouissement | % Compostage |
|--|-------------|----------------|----------------|--------------|
| Bâti arrière - Aluminium mix moulé européen | 37% | 0% | 63% | 0% |
| Bâti avant - Aluminium mix moulé européen | 37% | 0% | 63% | 0% |
| Boîtier protection composant - PEHD | 22% | 39% | 39% | 0% |
| Câbles - Cuivre courant | 37% | 0% | 63% | 0% |
| Carton emballage - Boite en carton ondulé | 60% | 15% | 15% | 10% |
| Chevilles - PEHD | 22% | 39% | 39% | 0% |
| Circuit imprimé - Circuit imprimé | 75% | 13% | 13% | 0% |
| Cié - Acier courant | 42% | 0% | 58% | 0% |
| Composant filtrage - Composant électronique passif (moyenne) | 75% | 13% | 13% | 0% |
| Diffuseur opalescent - PC | 0% | 50% | 50% | 0% |
| Domino - PEHD | 22% | 39% | 39% | 0% |
| Domino bâti avant - PEHD | 22% | 39% | 39% | 0% |
| Fill terre - Cuivre courant | 37% | 0% | 63% | 0% |
| Joint bâti avant - NBR | 0% | 50% | 50% | 0% |
| Joints - Caoutchouc synthétique | 0% | 50% | 50% | 0% |
| Driver - Module électronique de commande | 75% | 13% | 13% | 0% |
| Notice - Papier pâte de bois | 60% | 15% | 15% | 10% |
| Platine LED - Circuit imprimé composants traversants (masse) | 75% | 13% | 13% | 0% |
| Presse étoupe - Acier allié nickel chrome | 42% | 0% | 58% | 0% |
| Sachet emballage - PEHD | 22% | 39% | 39% | 0% |
| Verre - Verre plat | 38% | 31% | 31% | 0% |
| Visserie accessoire - Acier courant | 42% | 0% | 58% | 0% |

| Parties du luminaire et matériaux | kgCO2eq | KgSbeq |
|---|-----------|-----------|
| Bâti arrière - Aluminium mix moulé européen | -1,08E-02 | -6,52E-05 |
| Bâti avant - Aluminium mix moulé européen | -4,68E-02 | -2,82E-04 |
| Boîtier protection composant - PEHD | 1,28E-04 | -2,29E-06 |
| Câbles - Cuivre courant | -2,52E-04 | -1,91E-06 |
| Carton emballage - Boite en carton ondulé | 1,17E-03 | -6,67E-06 |
| Chevilles - PEHD | 2,57E-05 | -4,58E-07 |
| Circuit imprimé - Circuit imprimé | 3,16E-01 | 2,36E-03 |
| Cié - Acier courant | -3,19E-05 | -2,75E-07 |
| passif (moyenne) | 0,00E+00 | 0,00E+00 |
| Diffuseur opalescent - PC | 3,52E-03 | -8,96E-06 |
| Domino - PEHD | 1,28E-04 | -2,29E-06 |
| Domino bâti avant - PEHD | 2,31E-04 | -4,12E-06 |
| Fill terre - Cuivre courant | -2,80E-05 | -2,12E-07 |
| Joint bâti avant - NBR | 4,73E-04 | -6,80E-07 |
| Joints - Caoutchouc synthétique | 2,03E-04 | -2,91E-07 |
| Driver - Module électronique de commande | 3,32E-01 | 2,48E-03 |
| Notice - Papier pâte de bois | -8,12E-06 | -2,35E-07 |
| traversants (masse) | 3,16E-01 | 2,36E-03 |
| Presse étoupe - Acier allié nickel chrome | -3,94E-04 | -3,39E-06 |
| Sachet emballage - PEHD | 2,05E-04 | -3,66E-06 |
| Verre - Verre plat | -1,71E-03 | -1,36E-05 |
| Visserie accessoire - Acier courant | -1,28E-04 | -1,10E-06 |

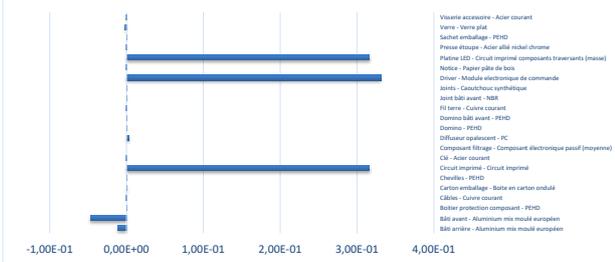
Déchets dangereux contenus dans le produit: Néant

Déchets non dangereux contenus dans le produit: RoHS

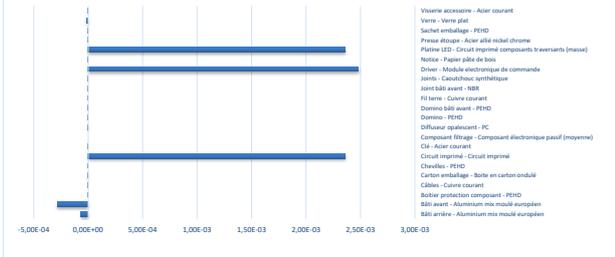
Potentiel de recyclage: 30%

Potentiel de la valorisation énergétique: 20%

kg CO2eq par composant du luminaire



kg Sbeq par composant du luminaire



2. Synthèse

a) Récapitulatif

| Matériaux | Poids (kg) | % de la masse |
|---|----------------|---------------|
| Aluminium mix moulé européen | 0,15 | 0,127172531 |
| Aluminium mix moulé européen | 0,646 | 0,547689699 |
| PEHD | 0,005 | 0,004239084 |
| Cuivre courant | 0,004 | 0,003391267 |
| Boîte en carton ondulé | 0,114 | 0,096651123 |
| PEHD | 0,001 | 0,000847817 |
| Circuit imprimé | 0,001 | 0,000847817 |
| Acier courant | 0,002 | 0,001695634 |
| Composant électronique passif (mix) | 0,001 | 0,000847817 |
| PC | 0,0285 | 0,024162781 |
| PEHD | 0,005 | 0,004239084 |
| PEHD | 0,018 | 0,015260704 |
| Cuivre courant | 0,001 | 0,000847817 |
| NBR | 0,004 | 0,003391267 |
| Caoutchouc synthétique | 0,002 | 0,001695634 |
| Module électronique de commande | 0,035 | 0,029673591 |
| Papier pâte de bois | 0,003 | 0,002543451 |
| Composants imprimés traversés | 0,026 | 0,022043239 |
| Acier allié nickel chrome | 0,014 | 0,011869436 |
| PEHD | 0,002 | 0,001695634 |
| Verre plat | 0,1 | 0,084781687 |
| Acier courant | 0,017 | 0,014412887 |
| Masses totales du produit de référence | 1,18 kg | 100% |

b) Impacts par phase et par indicateur

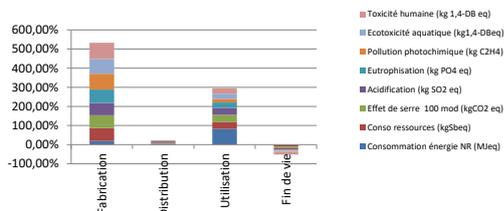
| Indicateurs | Fabrication | Distribution | Utilisation | Fin de vie | Total |
|-------------------------------------|---------------|--------------|---------------|---------------|-------------|
| Consommation énergie NR (Mteq) | 18,87% | 1,16% | 82,51% | -2,54% | 36,80663148 |
| Conso ressources (kgSbeq) | 67,90% | 4,05% | 36,88% | -8,83% | 0,00453829 |
| Effet de serre 100 mod (kgCO2 eq) | 67,00% | 3,89% | 37,18% | -8,07% | 0,675139607 |
| Acidification (kg SO2 eq) | 63,99% | 7,60% | 35,77% | -7,36% | 0,004430418 |
| Eutrophisation (kg PO4 eq) | 70,72% | 1,99% | 27,99% | -0,70% | 0,002467976 |
| Pollution photochimique (kg C2H4) | 82,25% | 3,16% | 18,60% | -4,03% | 0,000331399 |
| Ecotoxicité aquatique (kg1,4-DB eq) | 76,93% | 0,44% | 27,55% | -4,91% | 0,614536003 |
| Toxicité humaine (kg 1,4-DB eq) | 85,10% | 0,61% | 29,25% | -14,96% | 1,950019349 |
| Total | 66,59% | 2,87% | 36,97% | -6,43% | |

Modélisation réalisée avec le logiciel Bilan Produit 2011 de l'ADEME et sa base de données 2011

c) Conclusion

Les principaux impacts environnementaux sont dus à la phase Fabrication

Impacts en fonction des phases de vie



3. glossaire

Les impacts environnementaux issus de l'outil Bilan Produit de ADEME :

| | | |
|--|---|--|
| Ressources rares | Effet de serre (ou impact sur le changement climatique) | Consommation d'énergie non renouvelable (ressources renouvelables) |
| En mégajoules Cet indicateur exprime la quantité de matières « rares » consommée sur tout le cycle de vie du produit. Le calcul correspond à la somme des masses de matières « rares », au niveau contenu dans les minerais. Le seuil de « raréfaction » a été fixé juste au-dessus du niveau des ressources énergétiques fossiles (qui sont donc exclues du calcul) dans le classement de disponibilité globale (Global Warming Potential) à l'horizon 100 ans (GWPF) des ressources (Depletion of abiotic resources) établi 100a). Cet indicateur exprime le potentiel d'effet de serre additionnel par rapport à la méthode reconnue de l'Université de Leiden. L'effet de serre additionnel est impliqué dans le facteur de disponibilité des ressources (Abiotic depletion factor) a été calculé pour chaque extraction de ressources minérales ou énergétiques fossiles sur la base des réserves disponibles et de leur taux d'exploitation. | Cet indicateur exprime le potentiel d'effet de serre additionnel par rapport à la méthode reconnue de l'Université de Leiden. L'effet de serre additionnel est impliqué dans le facteur de disponibilité des ressources (Abiotic depletion factor) a été calculé pour chaque extraction de ressources minérales ou énergétiques fossiles sur la base des réserves disponibles et de leur taux d'exploitation. | Cet indicateur exprime la quantité totale d'énergie fossile (pétrole, gaz naturel...) consommée sur tout le cycle de vie du produit (selon la définition de cette énergie primaire par les organismes internationaux). Le calcul de cet indicateur prend donc en compte les énergies (feedstock) des ressources non renouvelables. |

| | | |
|--|--|---|
| Acidification (ou impact sur la fréquence des pluies acides) | Ozone troposphérique (ou troubles respiratoires) | Eutrophication (ou impact sur les lacs, rivières et zones marécageuses) |
| En kilogramme d'équivalent dioxyde de soufre - kg SO ₂ éq. Cet indicateur exprime le potentiel d'acidification qu'engendre le produit considéré sur l'ensemble de son cycle de vie. Le calcul repose sur la méthode CML 2 Europe (UNECE) 2000 V2.1. L'acidification recouvre le problème des pluies acides qui contribuent à la baisse de la productivité des écosystèmes naturels (forêts...) ou artificiels (cultures...). Les infrastructures humaines (bâtiments, véhicules...) sont aussi affectées. | En kilogramme d'équivalent acétylène - kg C ₂ H ₂ éq. Cet indicateur exprime le potentiel de formation d'ozone troposphérique qu'engendre le produit considéré sur l'ensemble de son cycle de vie. Le calcul repose sur la méthode CML 2 Europe (UNECE) 2000 V2.1. Ce modèle caractérise le potentiel de différentes substances émises dans l'air à former de l'ozone (Photochemical Ozone Creation Potential). La production d'ozone troposphérique (= au niveau du sol) est considérée comme un problème pour la santé humaine notamment des difficultés respiratoires. | En kilogramme d'équivalent phosphate - kg PO ₄ -3 éq. Cet indicateur exprime le potentiel d'enrichissement des eaux en nutriments qu'engendre le produit considéré sur l'ensemble de son cycle de vie. Le calcul repose sur la méthode CML 2 Europe (UNECE) 2000 V2.1. Ce modèle caractérise le potentiel de différentes substances émises dans l'air à former de l'ozone (Photochemical Ozone Creation Potential). La production d'ozone troposphérique (= au niveau du sol) est considérée comme un problème pour la santé humaine notamment des difficultés respiratoires. |

| | | |
|---|--|---|
| Ecotoxicité aquatique (impact sur les milieux aquatiques non marin) | Toxicité humaine | Rendement du luminaire: |
| En kilogrammes d'équivalent 1,4 dichlorobenzène - kg DCB éq. Cet indicateur exprime le potentiel d'écotoxicité dans l'eau douce que génère le produit considéré sur l'ensemble de son cycle de vie. Le calcul repose sur la méthode CML 2 Europe (UNECE) 2000 V2.1. Dans cette méthode, les facteurs de caractérisation (Freshwater Toxicity Potential) sont calculés par la méthode USES-LCA qui décrit le destin, l'exposition et les effets de substances toxiques sur les écosystèmes aquatiques (non marins). L'horizon de temps choisi est de 100 ans pour ne pas considérer les migrations des métaux lourds au travers des couches techniques des centres de stockage (qui ne résisteraient pas sur plusieurs centaines de millénaires...) | En kilogramme d'équivalent 1,4 dichlorobenzène - kg DCB éq. Cet indicateur exprime le potentiel de toxicité humaine que génère le produit considéré sur l'ensemble de son cycle de vie. Le calcul repose sur la méthode CML 2 Europe (UNECE) 2000 V2.1. Dans cette méthode, les facteurs de caractérisation (Human Toxicity Potential) sont calculés par la méthode USES-LCA qui décrit le destin, l'exposition et les effets de substances toxiques sur l'homme pour un horizon de temps de 100 ans. | Le rendement du luminaire correspond au pouvoir du luminaire à restituer la lumière provenant de la source lumineuse (efficacité de la source lumineuse en lumen: voir ci-dessus). Cet indice est très important pour les luminaires tertiaires. La réglementation impose des exigences d'éclairages pour certains lieux comme les bureaux. En revanche, cet indicateur perd sa signification si le luminaire est décoratif. Pour les luminaires tertiaires: Le résultat obtenu est converti en note de 1 à 5 sur notre étiquette environnementale. |

| | |
|--|---|
| Efficacité de la source lumineuse | Recyclabilité |
| Le rendement correspond au lumen émis de la source lumineuse qui traduit la puissance nécessaire à obtenir un éclairage de qualité. Le calcul obtenu est le Lumen émis par la source lumineuse/somme des puissances des sources lumineuses | La recyclabilité du produit est un indicateur important. Il concerne les matériaux recyclables dans la conception de leurs produits. Il se calcule en divisant la masse totale de matériaux recyclables par la masse totale du produit. |

4. Une démarche du GROUPEMENT INTERPROFESSIONNEL DU LUMINAIRE

a) Introduction

Dans le cadre de leurs démarches environnementales, les entreprises du GROUPEMENT INTERPROFESSIONNEL DU LUMINAIRE (GIL) dont fait partie notre entreprise se sont engagées dans une démarche d'éco conception dont la finalité est l'obtention d'un affichage environnemental de tous les luminaires.

Le dossier technique résume cette démarche et expose les principaux résultats. Le dossier technique apporte les informations nécessaires dans le cadre d'une démarche HQE.

Note: un dossier technique n'est pas une FDES (Fiche de déclaration Environnementale et sanitaire). Les FDES concernent uniquement le gros et le second oeuvre d'un bâtiment. Un luminaire ne rentre dans aucune de ces deux catégories car c'est un équipement. Une FDES est donc inappropriée et le document technique peut être perçu comme une FDES résumée ne présentant que les éléments importants.

b) Présentation du Groupe Interprofessionnel du Luminaire

Le Groupe Interprofessionnel du Luminaire est l'organisation professionnelle représentative de la filière du luminaire (décoratif, architectural, technique, ...) et de ses composants.

Les membres s'engagent à se conformer aux recommandations du GROUPEMENT INTERPROFESSIONNEL DU LUMINAIRE et à respecter les principes déontologiques de la profession :

- la conformité des produits aux normes en vigueur : construire et commercialiser des luminaires et des composants de luminaires conformes aux normes applicables dont la liste est publiée au JORF.
- les pratiques commerciales loyales et le droit de la propriété des modèles : refuser l'abus de position et la contrefaçon sous toutes ses formes.

Les membres du GROUPEMENT INTERPROFESSIONNEL DU LUMINAIRE s'engagent à ne pas faire travailler de sous-traitants utilisant dans leur pays d'origine le travail des enfants, même si celui-ci est admis par la législation locale desdits sous-traitants.

Plus d'informations sur le site <http://www.luminaire.org>

c) Présentation de la démarche

But

La démarche d'éco-conception est une démarche anticipative de la réglementation.

Il s'agit d'un concept vertueux vis-à-vis de l'environnement. Le but est de donner aux acheteurs en plus d'un prix en euro, un prix "environnement" et la possibilité de comparer ce prix entre différents luminaires.

La démarche permet aux entreprises de mener une politique environnementale d'amélioration continue et de devenir de plus en plus compétitive.

Réglementation

Articles L. 112-10, L. 121-15-4 et l'article L. 214-1 du code de la consommation

Résumé: l'article rend obligatoire à partir de 2011, l'étiquetage du « coût carbone » des produits et de leur emballage

Article 54 du Grenelle I :

L'article prévoit que le consommateur doit disposer sur le couple emballage/produit d'informations environnementales sincères, objectives et complètes

Article 65 du Grenelle II :

L'article rend obligatoire à partir du 1er juillet 2011 et de façon progressive, par catégories de produits, l'affichage du « prix carbone »

Article 3, 6) de la décision no 1600/2002/CE du Parlement européen et du Conseil du 22 juillet 2002 établissant le sixième programme d'action communautaire pour l'environnement

L'article cite "Qu'il convient de contribuer à ce que les [...] acheteurs, soient mieux informés sur les incidences environnementales des procédés et des produits utilisés en vue de mettre en place des modes de consommation durable" et "d'encourager [...] d'autres formes d'informations et d'étiquetages environnementaux, afin de permettre aux consommateurs de comparer la performance environnementale de produits de même nature"

Démarche

La démarche a été suivie et mise en place avec un bureau d'étude spécialisé dans l'éco-conception, le bureau d'étude STIPE.

Le Groupement Interprofessionnel du Luminaire a également été sélectionné par le Ministère du Développement Durable pour l'expérimentation nationale sur l'affichage environnemental. Plus d'informations sur le site du ministère: <http://www.developpement-durable.gouv.fr/> ou sur le site de l'AFNOR <http://affichage-environnemental.afnor.org>.

Pour mener la démarche, les entreprises du GROUPEMENT INTERPROFESSIONNEL DU LUMINAIRE établissent l'analyse du cycle de vie de leurs luminaires et de leurs emballages. Cette analyse nécessite de recueillir des données sur:

- La masse des matières composant le produit final et son emballage
 - Les distances parcourues et le mode de transport emprunté par ces matières pour arriver dans leurs lieux de vente
 - Une estimation de la consommation d'énergie du luminaire pendant son utilisation
 - La fin de vie qui va prendre en compte, selon les techniques actuelles, les différents traitements de déchets des matériaux composant le luminaire
- Ces données sont ensuite analysées par un outil d'ACV (Bilan produit) afin d'obtenir les impacts environnementaux de notre produit.

L'analyse du cycle de vie de la ou des sources lumineuses prévues pour le luminaire sont prises en compte dans notre étude.

Ces impacts environnementaux sont traités par un outil interne spécialement conçu pour les entreprises du GROUPEMENT INTERPROFESSIONNEL DU LUMINAIRE afin d'en ressortir un affichage environnemental. Notre affichage environnemental est:

- Complet et représente l'ensemble de la durée de vie du luminaire
- Facilement repérable sur nos emballages
- Pour l'acheteur, un moyen de comparaison simple, rapide et juste

